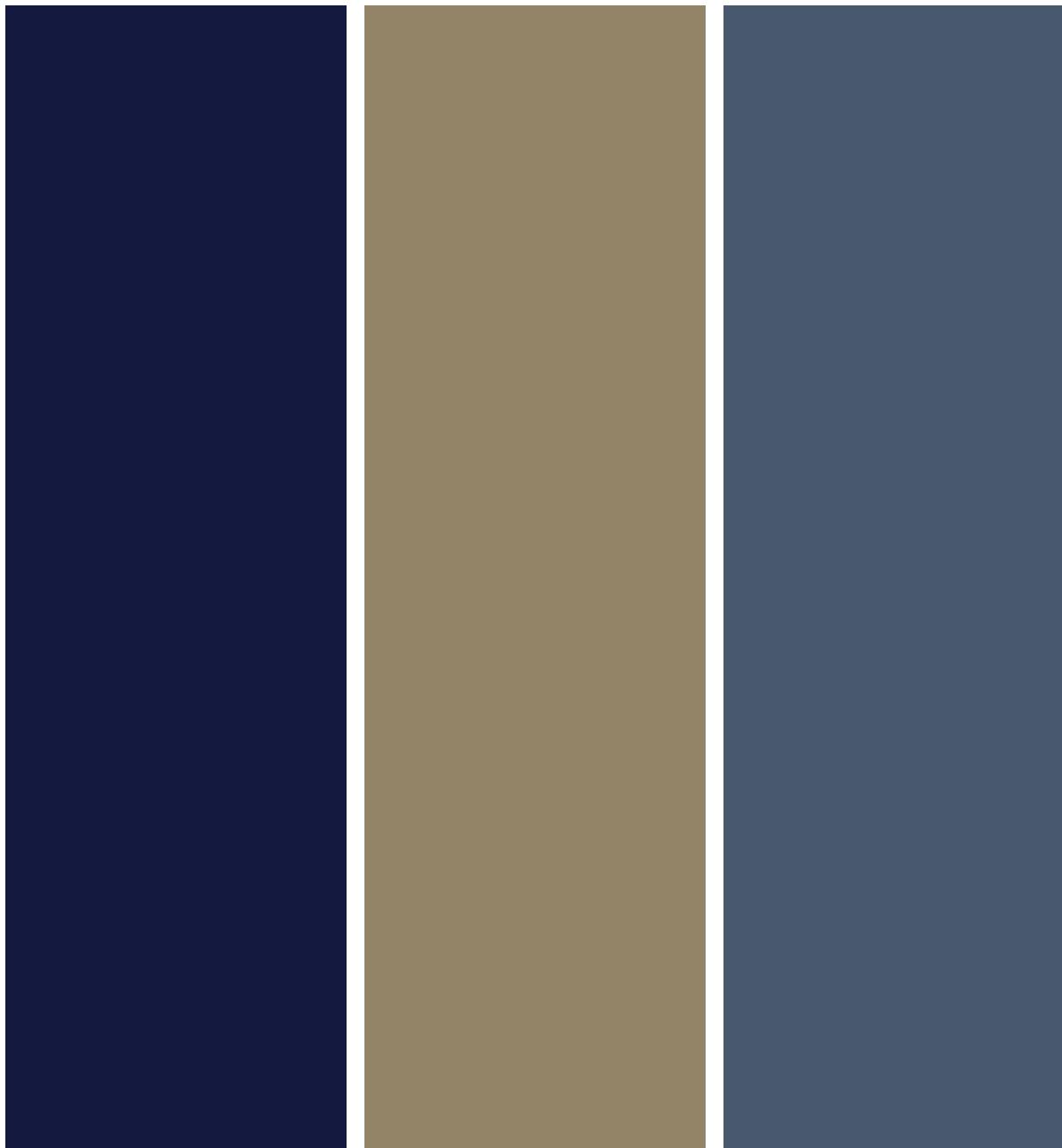




Catálogo Tejidos Profesionales

PILAR

Tejidos de Muestra



Sarga Liviana	
Código	343700
Composición	100% algodón
Ligamento	Sarga 2/1
Peso	185 gr./mt ² .
Ancho	160 cm.

Sarga Media	
Código	583700
Composición	100% algodón
Ligamento	Sarga 2/1
Peso	205 gr./mt ² .
Ancho	160 cm.

Sarga Pesada	
Código	443700
Composición	100% algodón
Ligamento	Sarga 3/1
Peso	260 gr./mt ² .
Ancho	160 cm.

Colores

Tinas



458



428



526



Reactiv 1663



451



470



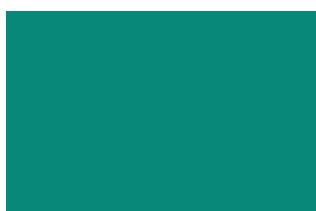
545



227



440



506



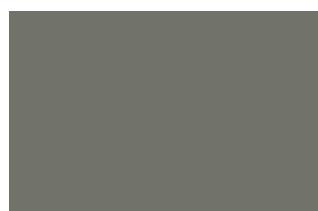
565



415



564



620



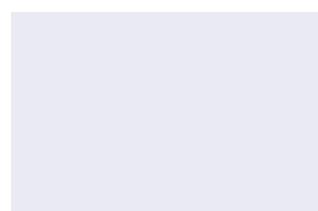
414



247



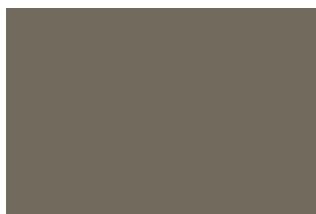
Blanco 1111



Blanco 1112

Colores

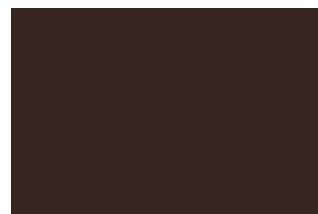
Tinas



278



226



289



447



109



204



441

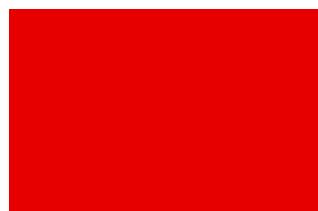


429

Naftoles



325



300



360



108

Tina y Naftoles

Especificaciones del producto

Tejidos, mercerizados, sanforizados, teñidos en colores tina y naftoles.

Para lavados industriales suaves, el límite máximo de encogimiento por urdimbre es de 5% con secado TUMBLER máximo a 70° C.

Si el lavado industrial es fuerte, el límite máximo de encogimiento por urdimbre es de 7% con secado TUMBLER máximo a 70° C.

Consejos para lavado y secado

Para secar las prendas al sol, colocar del lado del revés. • Hasta una temperatura de 60° C no se altera el encogimiento residual de los tejidos de algodón, si la temperatura pasa de 60° C puede variar hasta un 4%. • Al lavar las prendas evitar un fuerte roce con cepillo, pues desgasta la superficie de las mismas y afecta la uniformidad de los colores.

Ficha Técnica

Características	Valores			Tolerancia	Unidad	Método Ensayo
	Sarga Liviana	Sarga Media	Sarga Pesada			
Ancho	160	160	160	±2%	cm.	ASTM D 3774
Peso	185	205	260	±5%	gr/mt ² .	ASTM D 3776
Títulos	U	20	20	±5%	Ne	ASTM D 3776
	T	20	16			
Construcción	U	43	43	±2%	H/cm.	ASTM D 3775
	T	17	18			
Resist. a la tracción (Método Grab.)	U	90	90	±5%	Kgf.	ASTM D 1682
	T	40	40			
Resist. al desgarre (Método Elmendorf)	U	800	800	gr.	ASTM D 1424	ASTM D 1424
	T	700	800			

Prueba de solideces

Tina

Naftol

Método Ensayo

Lavado / Transferencia	Cambio de tono	4.0	4.0	AATC 61-89
	Transf. a testigo	4.0	4.0	
Frote	Seco	4.0	4.0	AATCC 8-89
	Húmedo	3/4	3/4	
Planchado Transferencia	Seco	4.0	4.0	AATCC 133-89
	Húmedo	3/4	3/4	
Sudor	Ácido	5.0	5.0	AATC 15-89
	Alcalino	5.0	5.0	
Estabilidad Dimensional	u.	±2%	±2%	AATCC 135-89
	T.	±2%	±2%	
Distorsión: (% de tolerancia)	±2%	±2%	ASTMD 3882-80	
Encogimiento	±4%	±4%	ASTM 1905IV	

Tamaño del rollo: 150 mt.
Pieza Mínima: 20 mt. un empalme sin costura

Tipo de tubo: Cartón prensado

Diametro Interno: 40 mm

Film: Polietileno 200 micras

Calidad

Calidad: sistemas de 4 puntos

1ra Calidad: 25 puntos/100 mt².

Ptos promedio: menor a 20 p/ embarque



Código color: 109-226-227-247-414
428-429-440-506-521-620-415-451
526-204-545-447-278-441-458-564-565



Código color: 1112-111



Código color: 1663



Código color: 108-300-360-325

	Temperatura de lavado
	Temperatura de lavado
	Permitido lavar con cloro

	No lavar con cloro
	Planchado máximo a 160° C

	Permitido lavado en seco con perloroetileno
	No lavar en seco

Datos del empaque

¡INSPÍRATE CON NUESTRAS IDEAS!
SEGUÍNOS EN:



Tiendas Pilar

COMUNICATE CON NOSOTROS
Y ADQUIRÍ LOS PRODUCTOS:

JOSEFINA AGUILERA (0984) 693623

MARIO AQUINO (0984) 693633

LUIS SANABRIA (0984) 693710

MIGUEL BENITEZ (0981) 808242

PILAR